

PU LEPIDLO NA DŘEVO D4 VODOSTÁLÉ 66A

Vodostálé polyuretanové lepidlo (66A) pro lepení všech druhů dřeva (i vlhkého) na veškeré podklady (mimo PE, PP). Při vytvrzování mírně napěňuje. Rychleschnoucí, vysoce pevné lepidlo s odolností vůči vodě třída D4 dle DIN EN 204.



Technická data:

Báze	Polyuretan
Konzistence	kapalina
Systém vytvrzování	vlhkostní
Otevřený čas*	15 min.
Doba stlačení	nejméně 3 hodiny
Síla stlačení	cca 1 kg/cm ²
Specifická hmotnost (DIN 53479)	1,1 g/ml
Vodovzdornost (DIN EN 204)	D4
Teplotní odolnost**	- 30°C až +100°C
Pevnost ve smyku	> 10 N/mm ²
Obsah sušiny	95 %
Spotřeba při plošné aplikaci	cca 150 ml/m ²

* Hodnoty se mohou lišit v závislosti na okolních podmínkách jako je teplota, vlhkost a typ podkladu. ** Platí pro plně vytvrzený produkt.

Charakteristika:

- snadná aplikace
- profesionální kvalita
- rychleschnoucí
- vyplňovací schopnosti – během vytvrzení napěňuje
- vysoká lepící síla
- vodovzdornost D4 (ČSN EN 204)
- lze použít na vlhké dřevo

Příklady použití:

- interiérové aplikace s častým krátkodobým působením tekoucí vody nebo kondenzované vody na lepidlo
- exteriérové aplikace vystaveny působení povětrnosti
- výroba okenních a dveřních rámtů, u nichž se předpokládá taková expozice vlhkostí (exteriér), že musí být konstruovány ve třídě vodovzdornosti D4 dle EN 204
- lepení dřevěných částí

Provedení:

Barva: hnědá

Balení: plastové láhve 250 g, 750 g, plechové kanystry 5 kg

Skladovatelnost:

12 měsíců od data výroby v neotevřeném původním obalu při teplotách +5°C až +25°C.

Vhodné povrchy:

Podklady: různé druhy porézních i neporézních materiálů, jako např. dřevo, beton, cihly a jiný stavební materiál. Není vhodné na PE a PP.

Stav povrchu: čistý, bez mastnoty a prachu

Příprava povrchu: vytvrzování lepidla je ovlivňováno působením vzdušné vlhkosti, mírné navlhčení lepených povrchů zvyšuje rychlost vytvrzování a podporuje napěnění lepidla a tím zlepšuje jeho vyplňovací schopnosti při lepení porézních materiálů na ne zcela hladkých ploch.

Doporučujeme vždy provést předběžný test přilnavosti.

Pracovní postup:

Nanášení: štětcem nebo jemnou zubovou stěrkou naneste lepidlo v tenké vrstvě na jednu z lepených částí. Do 15 min. lepené díly spojte a ponechte stlačené po dobu 3 hodin. Stlačení lepených dílů během vytvrzování je nutné k dosažení finální pevnosti spoje.

Pracovní teplota: +5°C až +35°C

Čištění: nevytvrzené lepidlo lze čistit Čističem PU pěny nebo acetonem, vytvrzené lepidlo odstraní pouze mechanicky

Opravy: stejným materiálem

Bezpečnost:

Dodržujte běžné podmínky hygieny a bezpečnosti práce. Další pokyny viz. obal výrobku a bezpečnostní list.